

SHERACAST ISTRUZIONI D'USO

Premessa : Perfezione con precisione.

Con questa massa di rivestimento avete fatto un'ottima scelta. Si ottengono sicuramente risultati eccellenti con un semplice utilizzo seguendo scrupolosamente le istruzioni d'uso.

Importante: anche minimi residui di materiali o di prodotti di pulizia sulle spatole o nelle ciotole del miscelatore possono ripercuotersi negativamente sulla lavorazione e quindi sul risultato. Vi consigliamo di usare con questo rivestimento sempre la stessa spatola e la stessa ciotola d'impasto; dopo l'utilizzo lasciare la ciotola sempre riempita d'acqua.

Usate sempre distintamente lo strumentario per il gesso e per il rivestimento.

Pensate anche alla vostra salute: usare sempre una mascherina durante il dosaggio e lo smuffolamento.

1. Campo d'impiego

- ⇒ Rivestimento per scheletrica per duplicazione con gel e silicone con preriscaldamento convenzionale
- ⇒ Duplicazione in silicone per la fusione rapida
- ⇒ Tecnica con cere fotopolimerizzabili con il preriscaldamento convenzionale

2. Dati tecnici

Tempo di lavorazione: 4 – 6 min.

Temperatura di lavoro: 20 / 23°C polvere e liquido (con duplicazione in gelatina 24 / 25° C)

Rapporto di miscelazione:

	Polvere	Liquido totale	SHERALIQUID %	acqua distillata o demineralizzata %
Duplicazione con gelatina	100 g	19 ml	13,3 ml (70%)	5,7 ml (30%)
Duplicazione in silicone	100 g	21 ml	16,8 ml (80%)	4,2 ml (20%)
Per il manto	100 g	21 ml	10,5 ml (50%)	10,5 ml (50%)
	400 g	84 ml	42 ml (50%)	42 ml (50%)
Con cere fotopolimerizzabili Vedi punto 5	100 g	21 ml	16,8 ml (80%)	4,2 ml (20%)
	600 g	126 ml	101 ml (80%)	25 ml (20%)

Variando il rapporto di SHERALIQUID con acqua si modifica l'espansione del rivestimento:

Più SHERALIQUID Maggiore espansione

Più acqua Minore espansione

3. Lavorazione

3.1 Lavorazione con duplicazione in gelatina

Assicurarsi che la superficie della gelatina sia asciutta.

Controllare la temperatura della massa di duplicazione (temperatura ambiente 20/23°C)

Versare la polvere nella ciotola e pesarla versare il liquido già dosato (SHERALIQUID/acqua distill.)

A) miscelare manualmente per 15 sec.

B) miscelare sottovuoto per 60 sec. – velocità 250 g/min.

Versare il rivestimento nella forma in maniera uniforme con il vibratore al minimo della velocità.

La parte più sottile del modello deve essere almeno di 1 cm di spessore estrarre il modello dopo 30 min. essiccare il modello ad una temperatura di di 180° C per 25 min.

immergere 2 sec. Nel bagno induritore (SHERAPOR-L oppure SHERAPORAL)

modellazione dello scheletrato apportare perni di colata

3.2 Lavorazione con duplicazione in silicone

Utilizzare silicone con durezza da 17 a 22 Shore versare la polvere nella ciotola e pesare

Versare il liquido già dosato (SHERALIQUID/acqua distill.)

Impastare manualmente per 15 sec. Impastare sottovuoto per 45 sec. – velocità 250 g/min.

versare il rivestimento nella forma in maniera uniforme con il vibratore al minimo della velocità.

La parte più sottile del modello deve essere almeno di 1 cm di spessore

estrarre il modello dopo 20 min. essiccare il modello ad una temperatura di di 140° C per 20 min.

⇒ Modellare lo scheletrato

Apportare i perni di colata mettere il modello al centro del foro della base del cilindro (Cilindro SHERA in gomma spugnosa MG)

Fissare il modello con cera alla base del cilindro evitando intercapedini posizionare la parte sottile del cilindro alla base posizionare il modello al centro del foro della base del cilindro (Cilindro SHERA in gomma spugnosa MG)

Fissare con la cera il modello alla base del cilindro evitando intercapedini posizionare la parte sottile del cilindro alla base impastare la massa per il manto e impostare il tempo di attesa per l'inserimento in forno colare la massa del manto senza usare il vibratore dopo 20 min. dall'impasto inserire il cilindro nel forno Impastare la massa per il manto e impostare il tempo di attesa per l'inserimento in forno colare la massa del manto senza usare il vibratore dopo 20 min. dall'impasto inserire il cilindro nel forno per la fusione rapida

4. Temperatura di salita e di preriscaldamento

Posizionare il cilindro con il cono di colata verso il basso su una piastra in ceramica forata o scanalata

4.1 Fusione rapida

dopo 20 min. dall'inizio della miscelazione inserire il cilindro nel forno già preriscaldato a 850°C

Tempo di stazionamento 45 min.

4.2 Preriscaldamento convenzionale

Almeno dopo 20 min. dall'inizio della spatolazione inserire il cilindro nel forno freddo

Temperatura di salita: 9°C al min.

Salita costante sino alla temperatura finale (850° C Consigliata)

4.2 Preriscaldamento convenzionale

⇒ In occasione di protesi scheletriche semplici (retinati, ganci e placche)

Temperatura di salita: 9°C al min.

Salita costante sino alla temperatura finale (850° C Consigliata)

⇒ In occasione di protesi scheletriche complesse (fresaggi, attacchi e culisse)

Temperatura di salita: 9°C al min.

1° Stazionamento a 260°C per 30 min.

2° Stazionamento a 570°C per 30 min.

Temperatura finale 850°C

Tempo di stazionamento finale 45 min.

5 ⇒ In occasione di protesi scheletriche complesse modellati con cera fotopolimerizzabile trattare la superficie della cera fotopolimerizzabile con un riduttore di tensione (SHERAFLOW)

Temperatura di salita: 9°C al min.

1° Stazionamento a 260°C per 40 min.

2° Stazionamento a 570°C per 30 min.

Temperatura finale 850°C

Tempo di stazionamento finale 45 min.

6 Raffreddamento

Lasciare raffreddare lentamente il cilindro fino a temperatura ambiente

Garanzia

La Ditta SHERA è certificata ISO 9001. L'elaborato sistema di controllo della qualità garantisce la perfetta qualità dei prodotti. Le istruzioni d'uso si basano sui valori indicativi elaborati nel laboratorio tecnico SHERA e possono essere garantiti solo se l'utilizzatore segue esattamente le istruzioni riportate. Gli utilizzatori sono unici responsabili della lavorazione del prodotto. Un'eventuale richiesta di danni potrà avvalersi esclusivamente del valore del prodotto stesso.

Cod. art. 202025

SHERACAST

